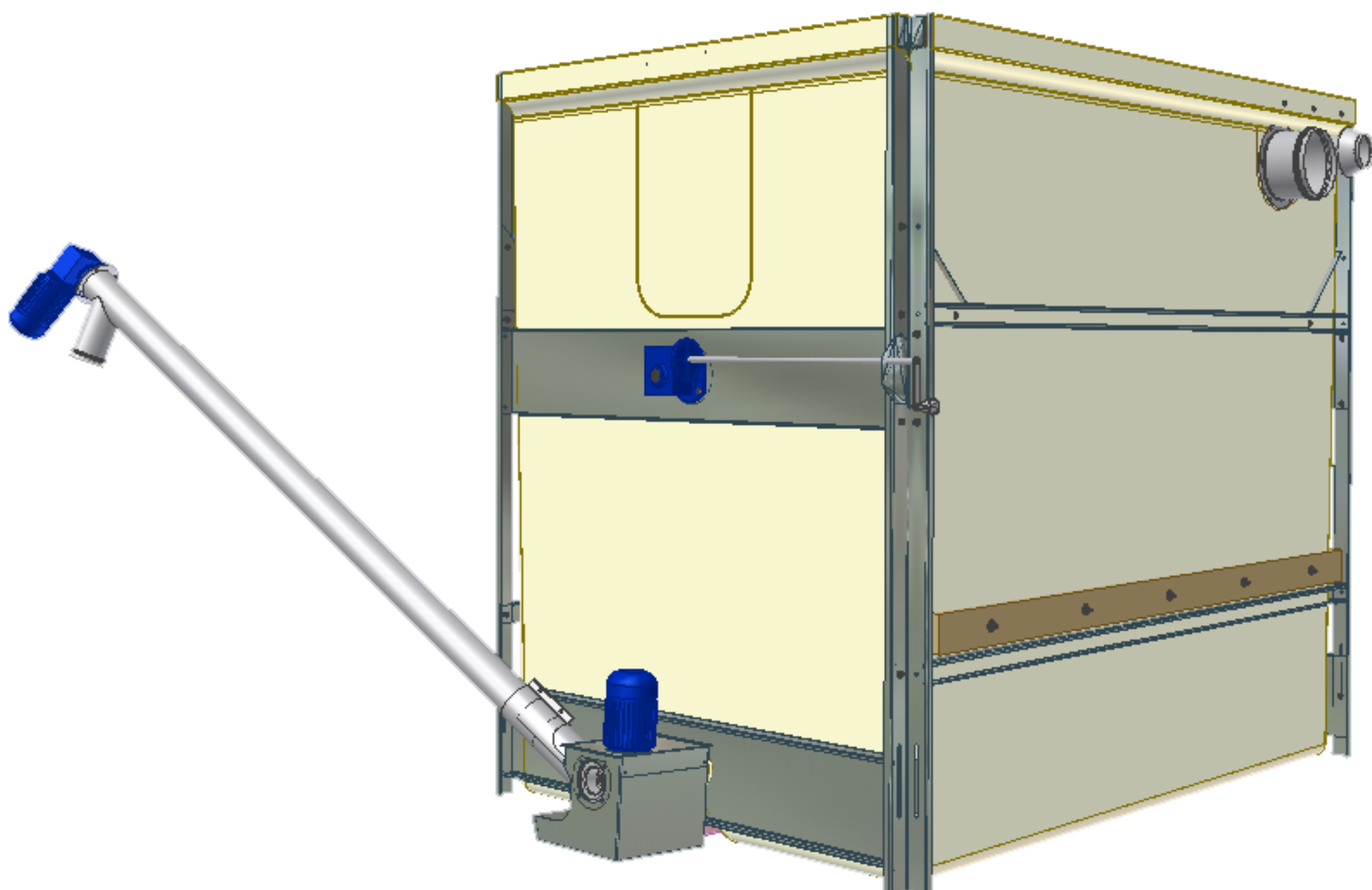


PELLISTORE™ monteringsanvisning



0310

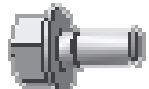
Bultar muttrar och brickor



Bult M6 x 18 —4 st.



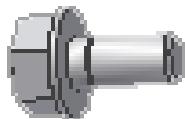
Flänsbult M6 x 16 —6 st.



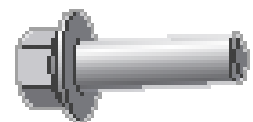
Flänsbult M6 x 12 —6 st.



Flänsmutter M6— 9 st.



Flänsbult M8 x 16—30 st.



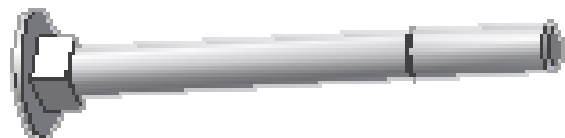
Flänsbult M8 x 30—4 st.



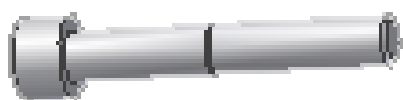
Flänsmutter M8 —56 st.



Vagnsbult M8 x 30— 5 st.



Vagnsbult M8 x 70— 7 st.



Insexbult M8 x 50 —2 st.



Insexbult M8 x 30 —11 st.



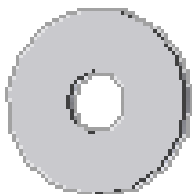
Insexbult M6 x 18 —4st.



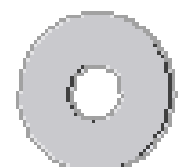
Låsmutter M8 —18 st.



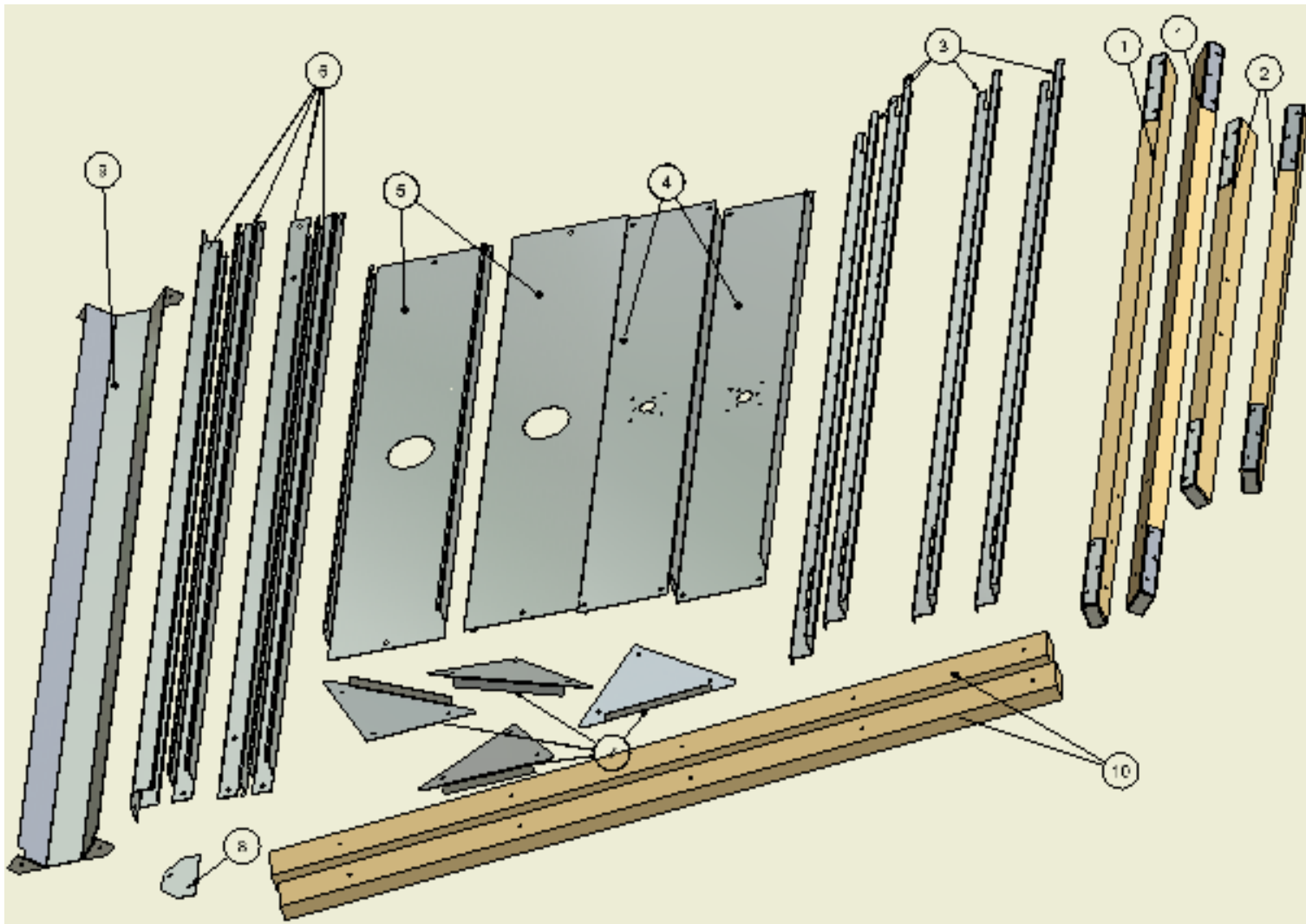
Skruv 4 x 12 —13 st.



Bricka 9 x 35 —22 st.



Bricka 7 x 28 —3 st.

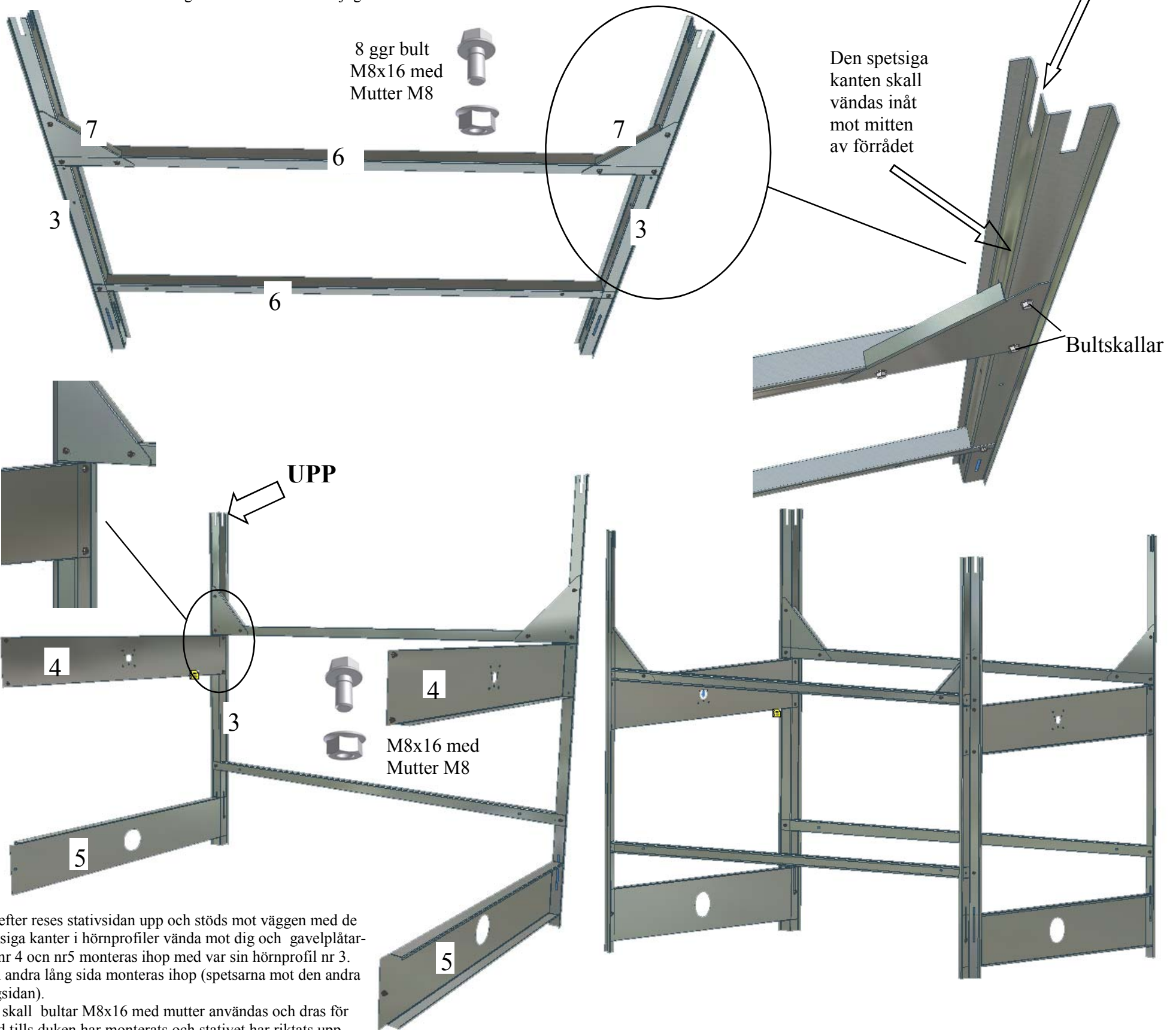


Stativ:

Börja med att kontrollmäta takhöjden på platsen där förrådet skall stå. För att smidigt kunna montera förrådets duk erfordras en höjd på c:a 2070 mm. Om takhöjden är lägre kan hörnprofilerna kapas 150 mm från golvet. Man monterar alltså stativet i det lägre utförandet och när duken är monterad lyfts stativet upp mot taket och profilens kapade underdelar läggs mot profiler så att de överlappar minst 50 mm. Det borras genom båda profiler och bultas fast. Se bild nedan.



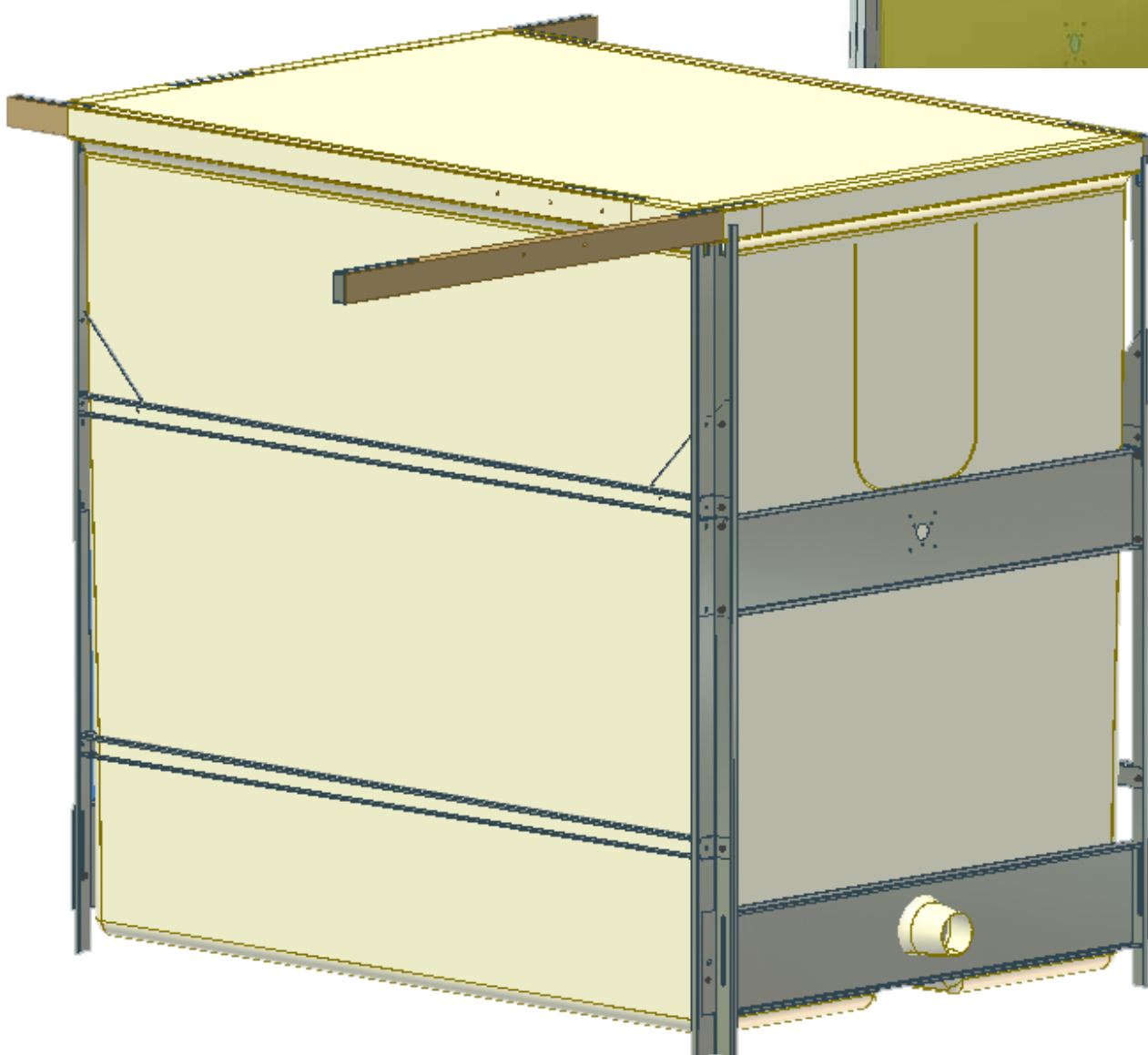
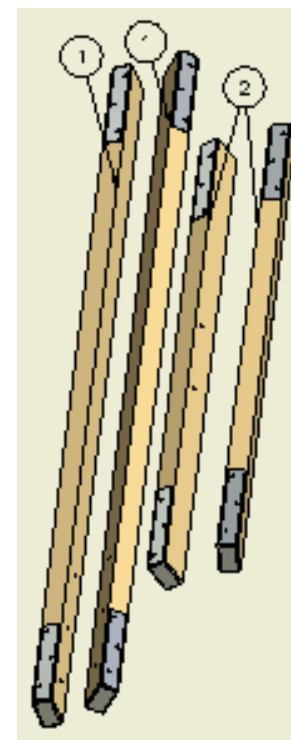
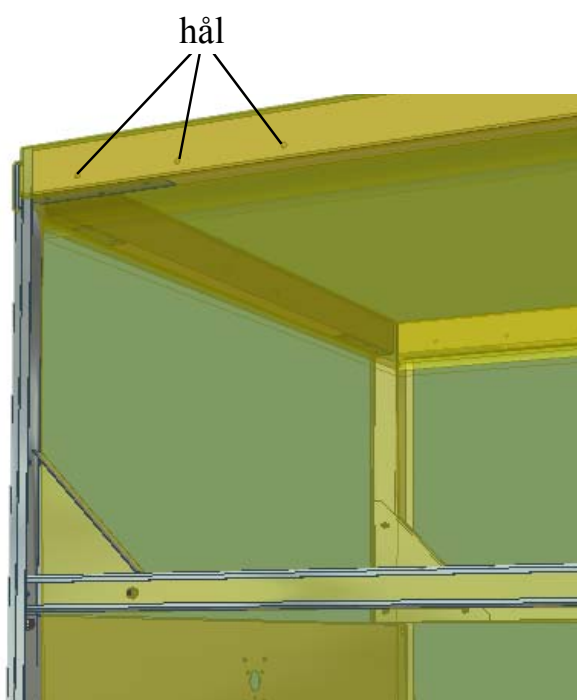
Börja med att sätta ihop långsidorna genom att montera ihop hörnprofilerna nr 3 med sidoprofilerna nr 6. Hörnprofilerna nr 3 vänds så att den spetsiga profilkanten pekar inåt och mot dig (se bilden). Den övre profilen förses med diagonalplåtar nr 7 och bultas med bult M8x16 fast i hörnprofilernas två översta hål. Se till att alla bultskallar hamnar mot dig eftersom den sida skall vändas inåt mot pelletsduken. Den undre sidoprofilen nr 6 bultas i det nedersta hålet i profilen närmast de ovala slitsarna. Muttrarna dras till för hand tills duken har monterats och stativet har riktats upp. Montera ihop den andra långsida. **OBS!** I trånga utrymme måste man tänka på att de spetsiga kanterna i hörnprofilerna skall vändas mot motsvarande kanter i den första långsida. Det kan vara omöjligt att vända sedan.



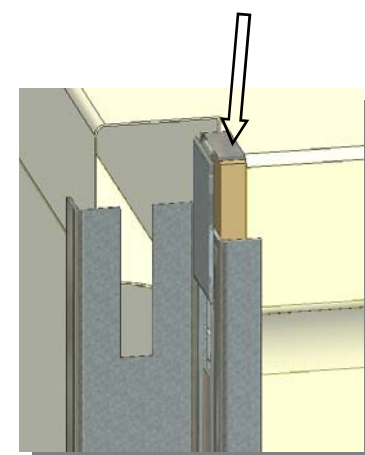
Härefter reses stativsidan upp och stöds mot väggen med de spetsiga kanterna i hörnprofilerna vända mot dig och gavelplåtarna nr 4 och nr 5 monteras ihop med var sin hörnprofil nr 3. Den andra långsida monteras ihop (spetsarna mot den andra långsidan). Här skall bultar M8x16 med mutter användas och dras för hand tills duken har monterats och stativet har riktats upp.

Förrådsduk:

Lägg ut duken i stativet så att öppningen med dragkedja och stosen för tömningsskruven hamnar på avsedd gavelsida. Tag sedan en av upphängningsbommar nr 1. **OBS! Bommen med borrade hål med hålen vända nedåt skall monteras på den sidan närmast den gaveln där in- och utblås skall monteras (Om de skall sitta i en av dem långsidor (se bild).**



Träd in den i ena långsidans kanal, kolla nu att det finns plats att få in övriga bommar när duken har hängts på plats annars skall de trädas in före första bommen hängs upp. Häng upp första långsidans bom i hörnprofilerna genom att haka fast ändbeslagen i slitarna på profilen (se bild nere).



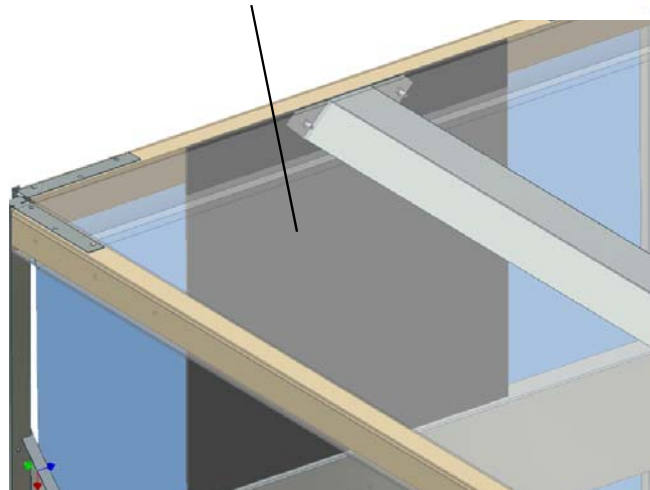
Se till att bommens ändbeslag greppar tag i hörnprofilen på båda kanter. Fortsätt sedan med en gavelbom nr 2, därefter nästa sidobom nr 1 och den sista gavelbommen nr 2.

Rikta härefter upp stativet och dra till alla muttrar, och vid låg takhöjd lyft stativet och montera fast profilernas underdelar.

Materialstyrningsprofil (nr 8)

Sträck duken ned mot golvet och ut i hörn . Lokalisera de förborrade hålen i gavelbommarna och perforera duken i dessa med en syl, sax el. dyl. Slå i 2 st vagnsbultar M8x70 i borte bommen från öppningen sett, sätt i bultarna ovanför öppningen så att de finns på plats men ej går in i förrådet. .Lägg sedan upp material- styrprofilen så att den kan nå inifrån förrådet. Gå sedan in i förrådet.

Häng gummiskyddsduken i den gaveln mot vil-



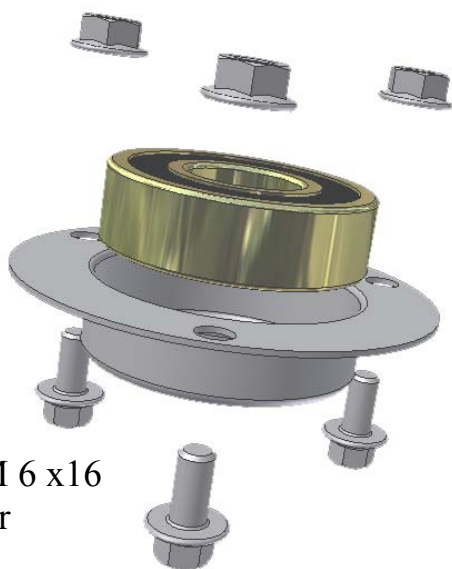
ken pellets kommer att blossas (se bild åt vänster). Tag försiktigt in profilen och häng upp den på bultarna i borte bommen, tryck sedan in bultarna i andra bommen. Sätt på muttrarna och drag åt.



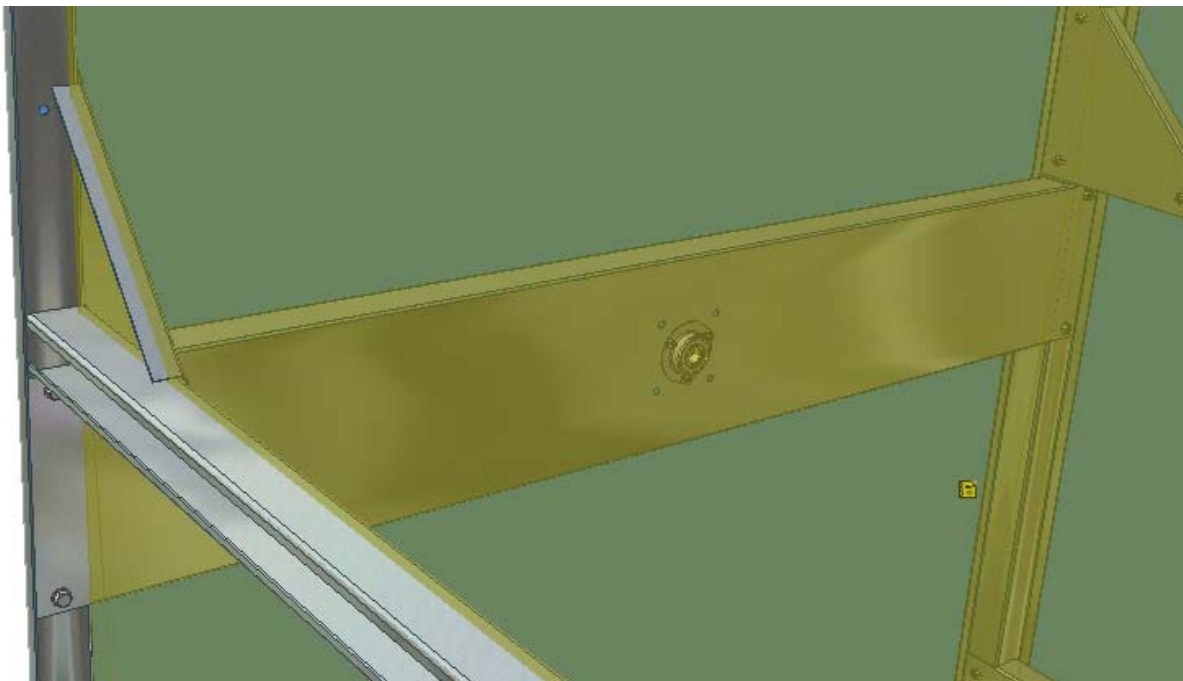
Vagnsbult M8 x 70

Vinschaxel:

Sträck duken ned mot golvet och ut i hörn
och ut i hörn
Montera lager med lagerhållaren innanför duken i gavelplåten i borte änden av förrådet (den gavelsidan som är mittemot öppningen i duken).



Flänsbult M 6 x16 med muttrar



Bult M 8 x 50

Låsmutter



Vajer med ring bultar



Ändtapp

axelrör

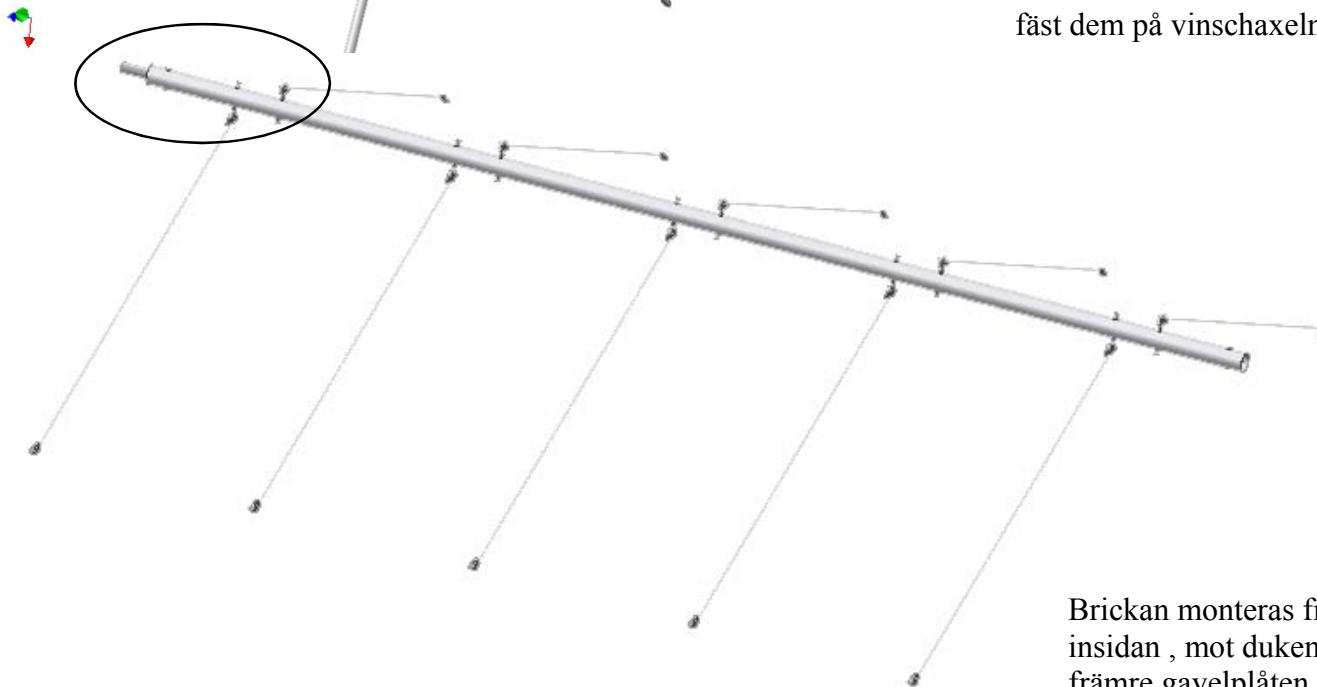
Vajer med ring bultar



Ändtapp

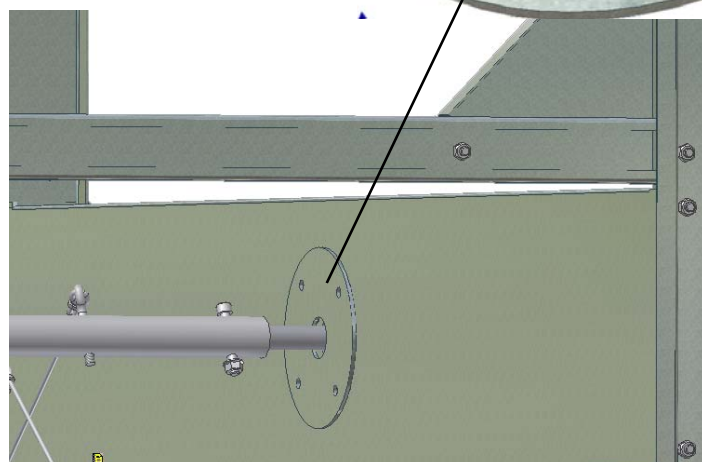
Winschaxel

Sätt sedan i ändtappen i ena ändan av axelröret och bulta fast med skruv M 8 x50 och låsmutter. Tag sedan upp indragningsvajerarna och fäst dem på vinschaxeln med låsmutter med ena sidans vajrar på ovansidan och den andra på undersidan (se bild). Sträck duken runt dragkedjeöppningen så att dragkedja kommer i överkant med plåtprofilen nr 4 och ut i hörn och gör hål i duken för axel. För in axeln inne i förrådet och stick ut ändtappen genom lagret. Håll drivänden mitt för öppningen och trä på täckbrickan och för in vinschaxeln gen hålet in i axelröret. Bulta fast den i axelröret.



täckbricka

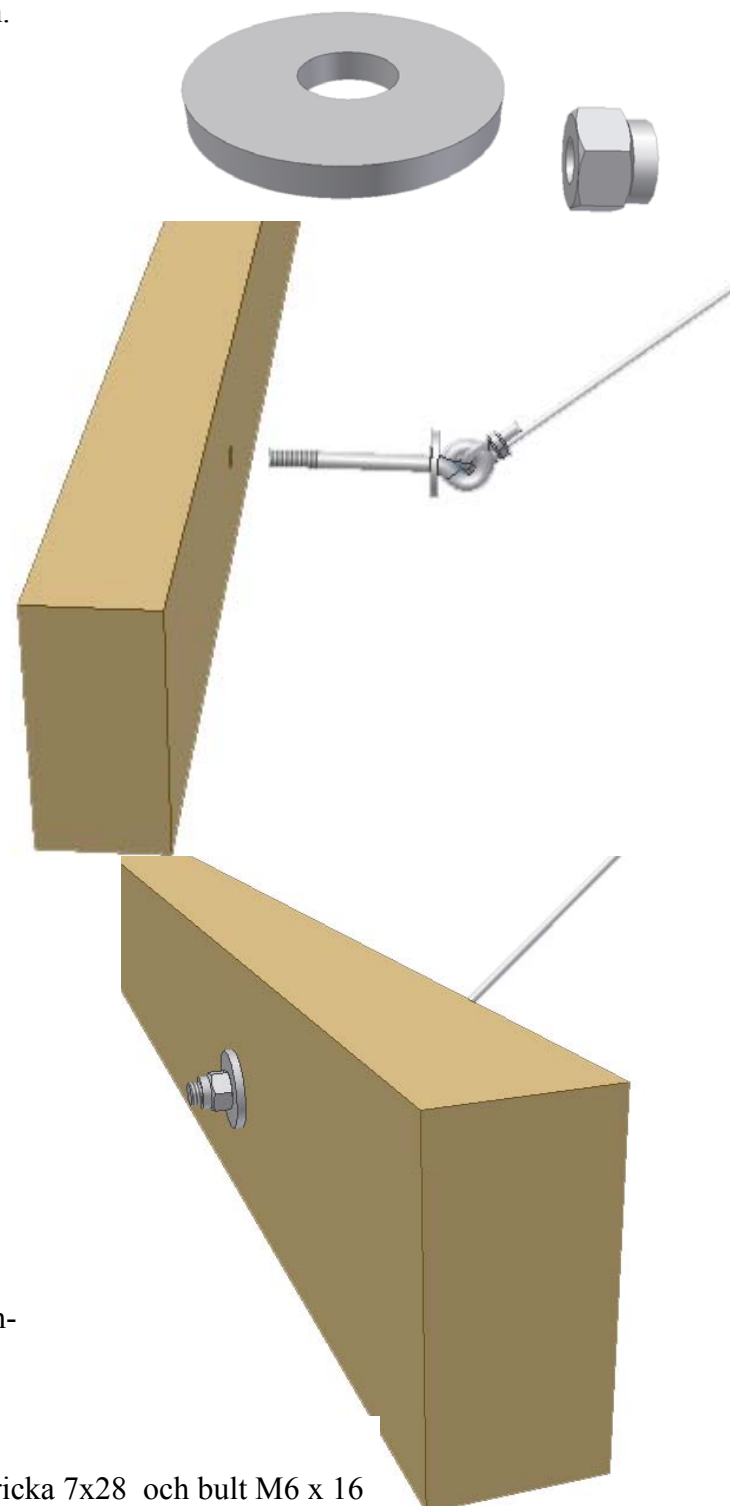
Brickan monteras från insidan, mot duken i den främre gavelplåten.



Indragningsreglar

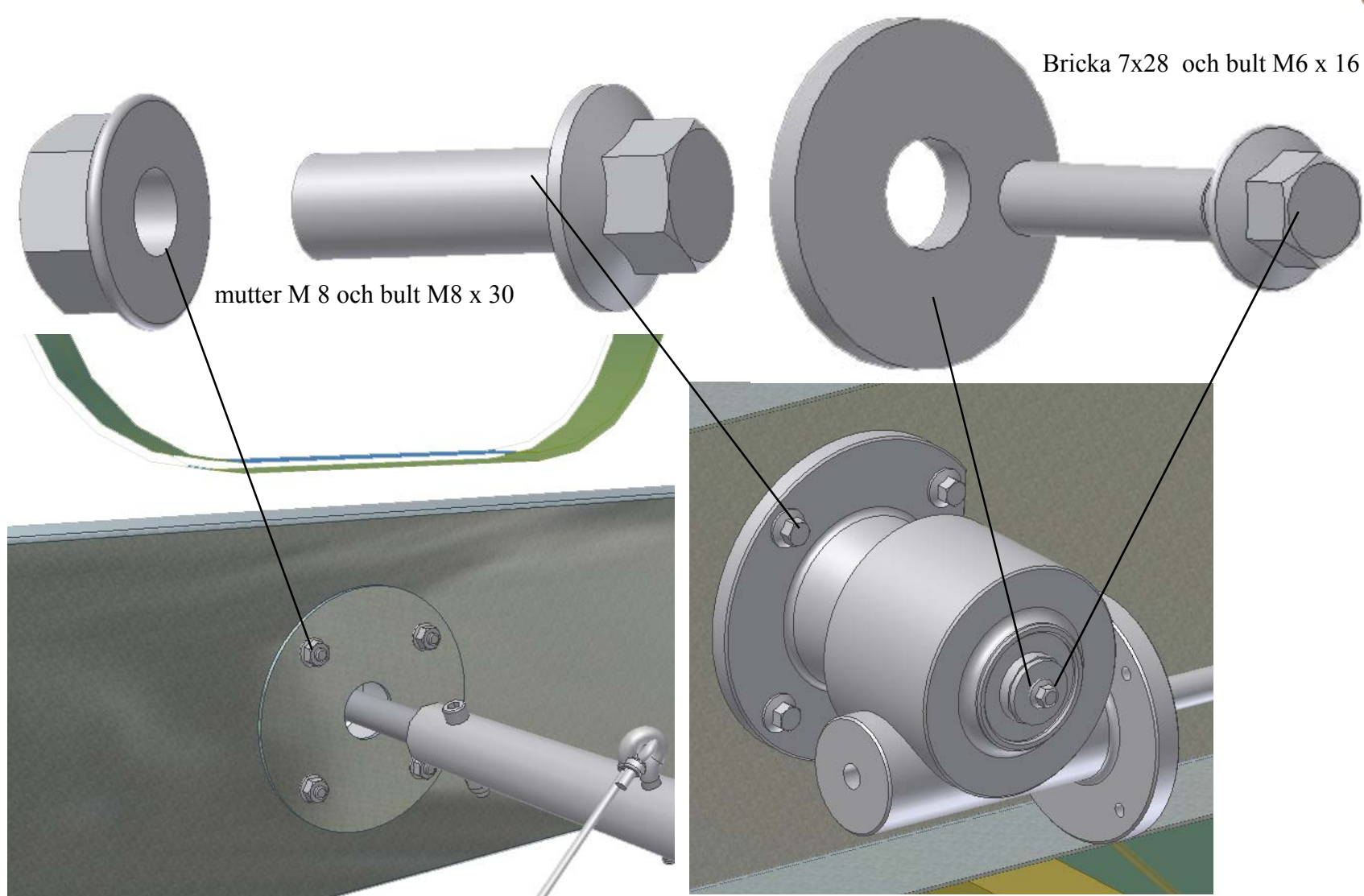


Ställ indragnings regel nr 10 på nedre sidoprofil. Lämna samma avstånd på vardera sidan och fäst den med tvingar mot stativen. **Sträck duken ned mot golvet och ut i hörn.** Lokalisera de förborrade hålen i gavelbommarna och perforera duken i dessa med en syl, sax el. dyl. Tryck fast öglebultarna med bricka 9x35 från insidan .
• Drag sedan fast M8-muttrarna utifrån med bricka 9x35 emellan.



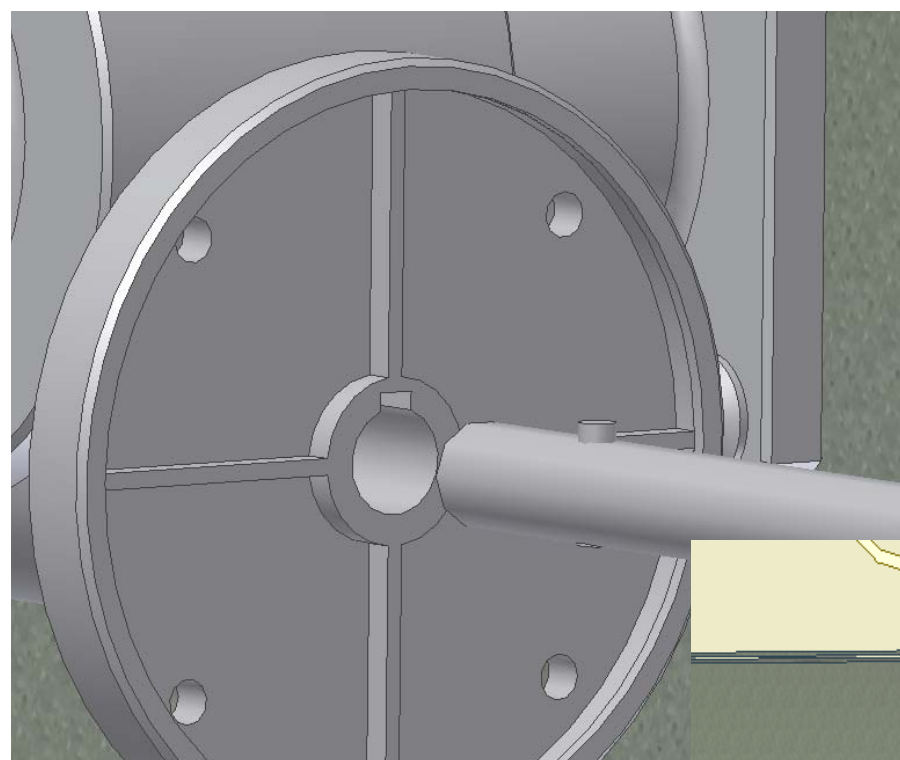
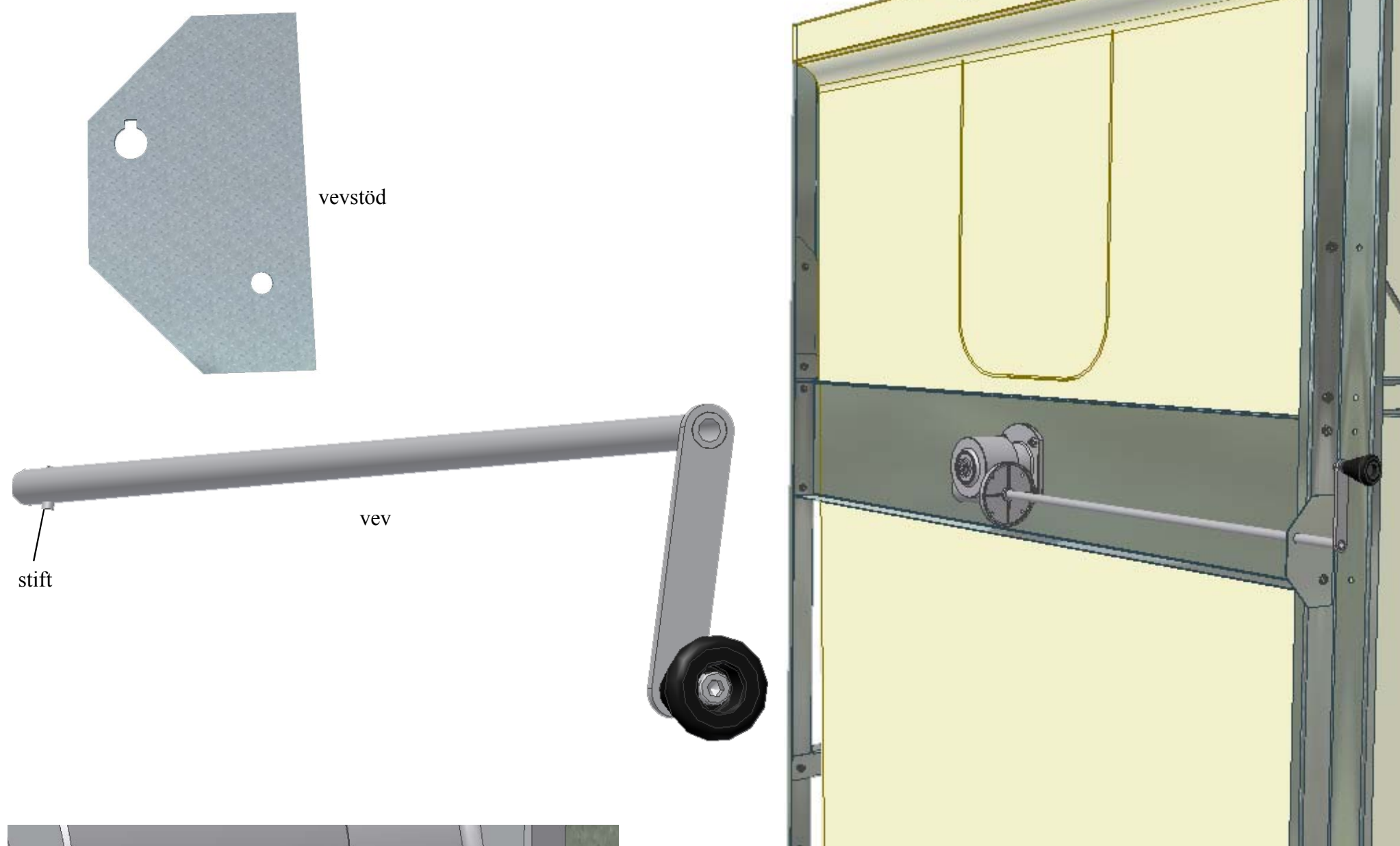
Kuggväxel

Förse vinschaxelns drivtapp med krysskil och skjut på kuggväxel med ingångssidan åt det håll veven lämpligast kan placeras och drag fast den ihop med den täckbrickan som förmonterats i axeln med bult M8 x 30 och mutter M 8 och fixera drivtappens ända med bult M6x 16 samt bricka. Montera vevstödet så att hålet för veven kommer mitt för centrumhålet i växeln, sätt därefter veven på plats.

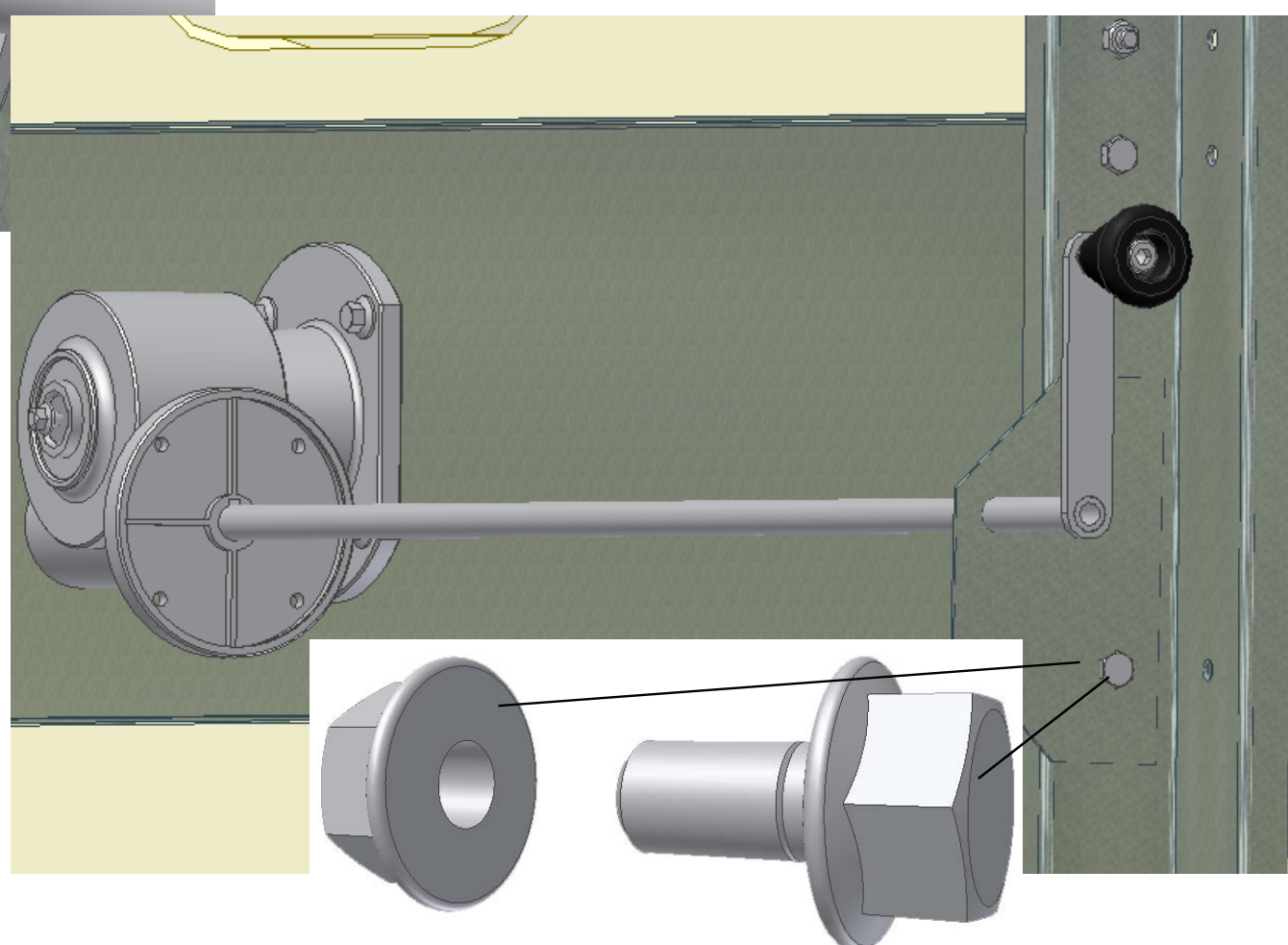


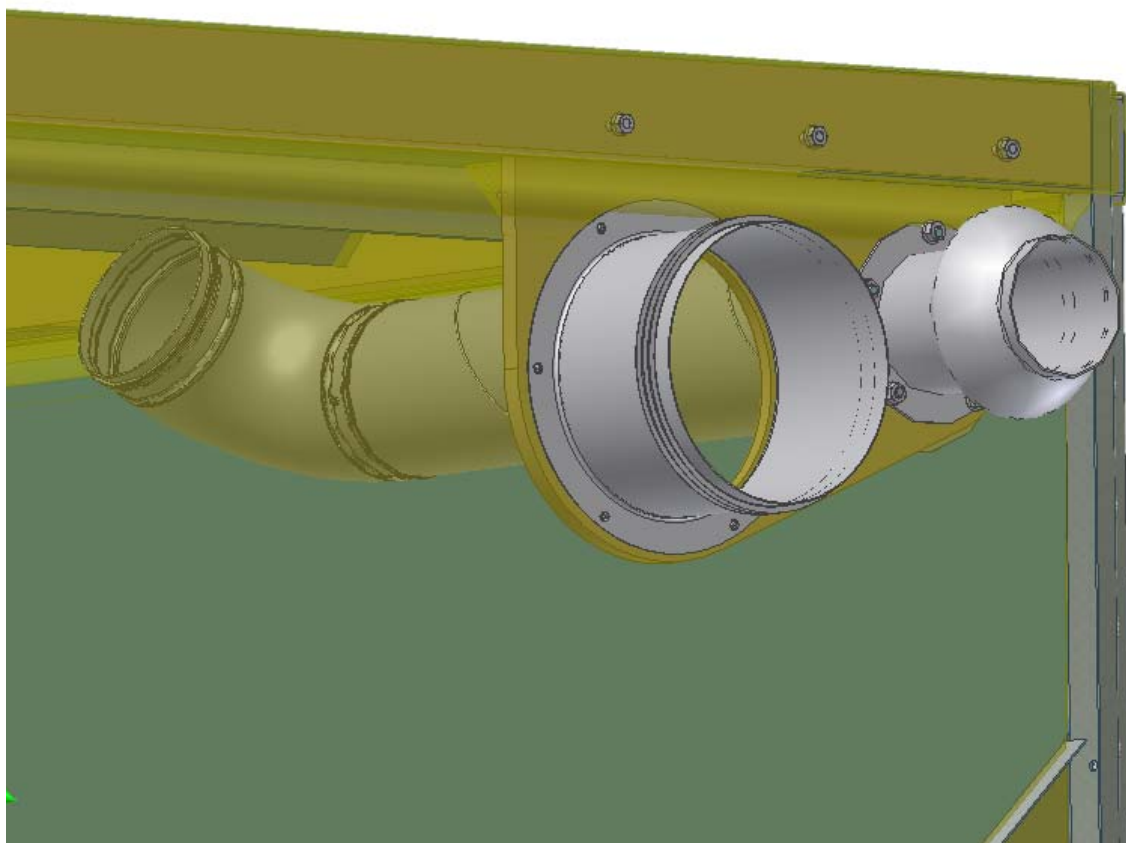
Vev för vinsch

Montera vevstödet så att hålet för veven kommer mitt för centrumhålet i växeln, sätt där-
efter veven på plats genom att föra in veven i växellådan så att stift kommer i kilspåret.



Montera veven på plats genom att föra veven genom vev-
stödet och in i växellådan så att stift kommer i kilspåret.





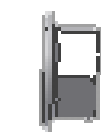
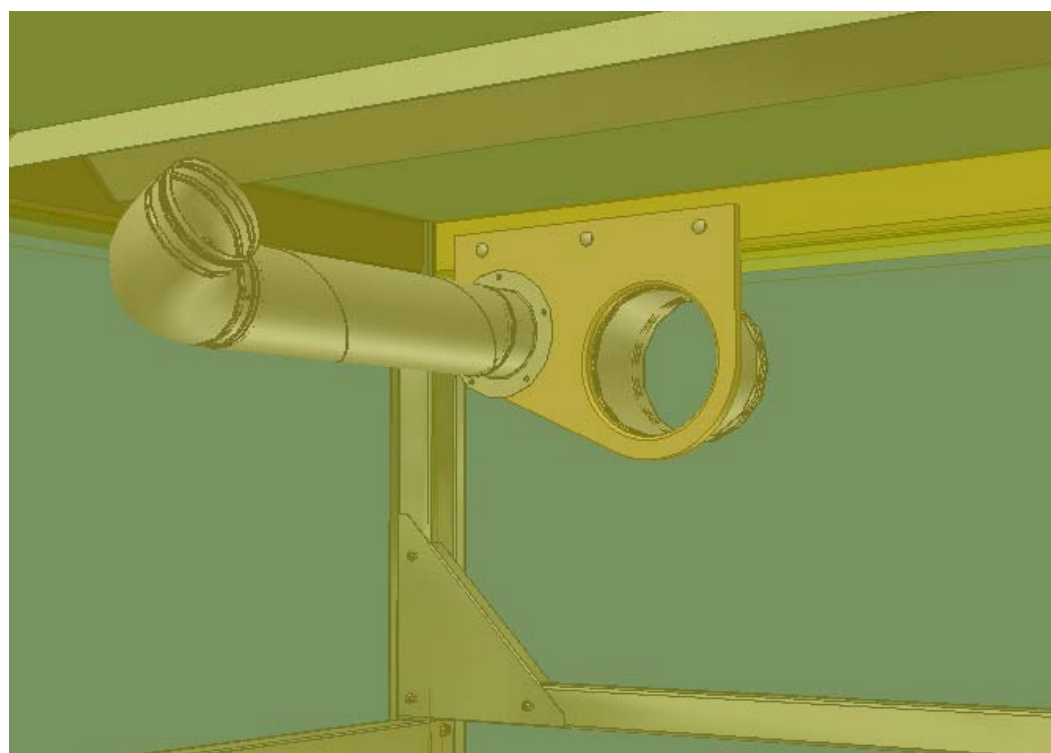
Inblåsning och avluftning:

Inblåsningen skall placeras så att pellets som blåses in riktas mot gavelnsida antingen rakt in från gaveln, eller från en av sidorna intill gaveln, då med förlängningsrör och böj inuti förrådet. OBS! Gummiskyddsduken skall hänga i den motsatta gaveln där pelletsen slår mot duken vid inblåsningen..

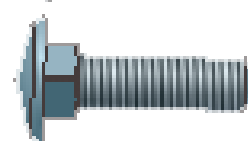
Fästplattan monteras på vald plats med hålet för inblåsningsröret (Ø 100 mm) närmast gaveln vid sidomontage alt. i centrum mitt för materialstyrprofil vid gavelmontage, med 3 st M8x70.

Därefter monteras avluftningsrörets stos genom att pressa fast duken så att den slätas ut under flänsen och skruvas fast med skruv 4x12, och det stora hålet skärs upp. Sedan monteras inblåsningsrörets första del på samma sätt och duken perforeras i hålen och dras fast med bult vagnsbult M8x30. Vid sidomontage monteras förlängningsrörets stos på insidan av fästplattan, förskjutet uppåt och mot gaveln så att under och framkant följer inblåsröret och dras fast med skruv 4x12 (stosens fläns kommer att ligga ovan på skruvskallarna men det ev. luftläckage som kan uppstå påverkar ej inblåsningen). Innerröret Ø125mm monteras och böjen bultas fast i materialstyrprofilen.

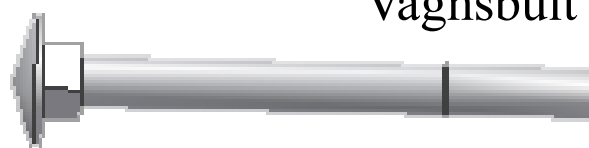
Skär hål i duken genom båda flänsar med en kniv.



Flänsmutter M8



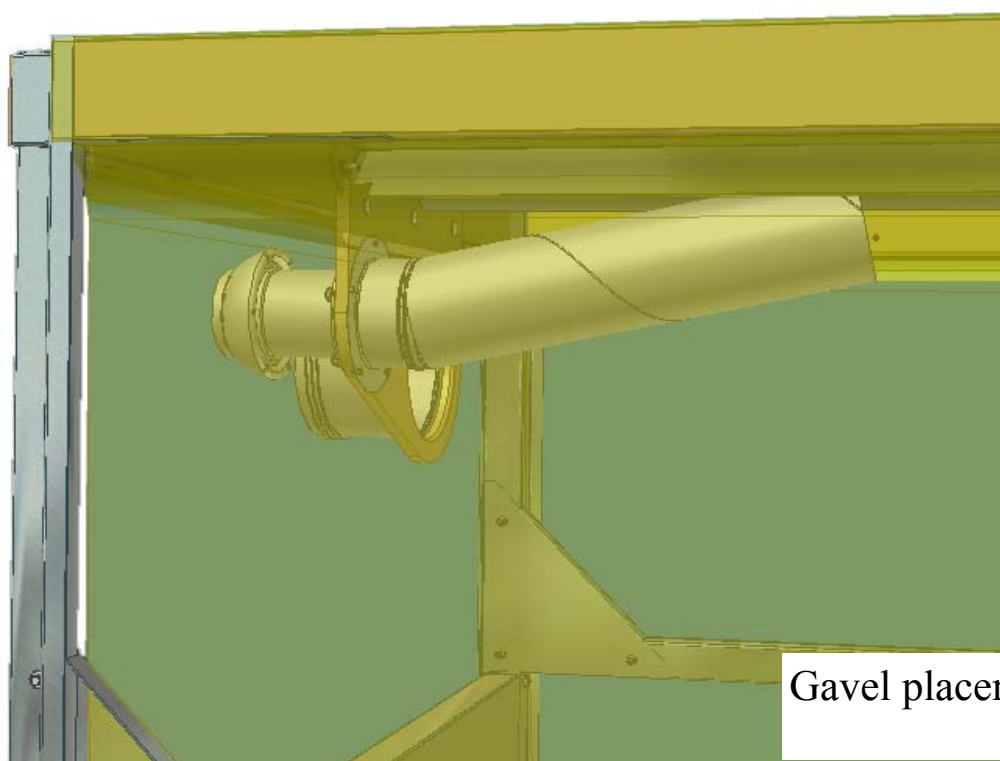
Vagnsbult M8 x 30



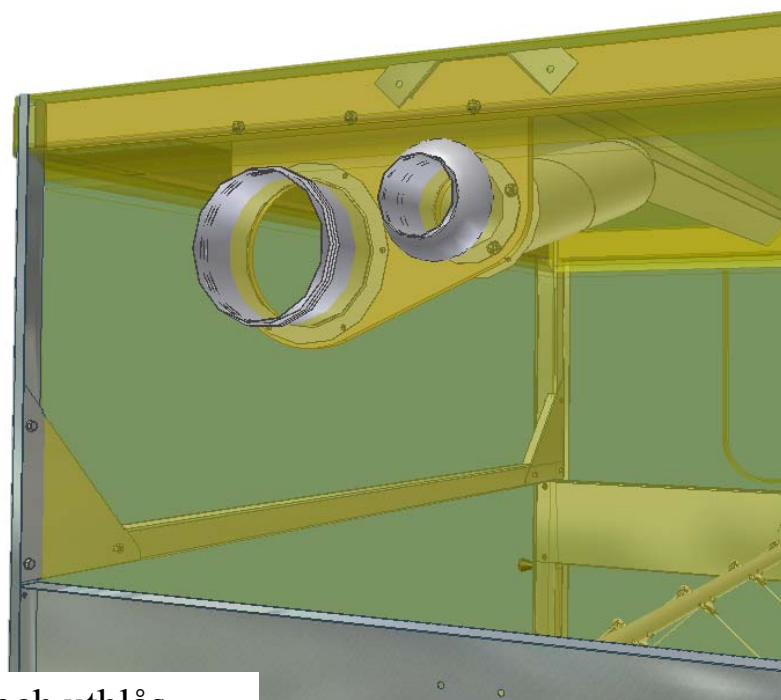
Vagnsbult M8 x 70



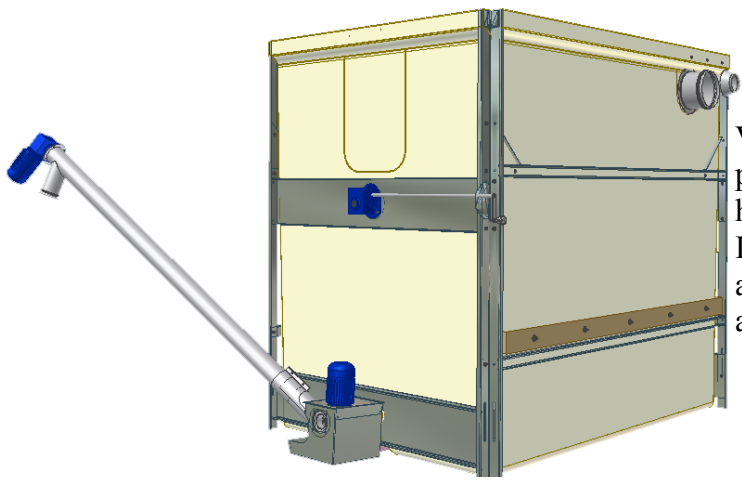
Skruv 4 x 12



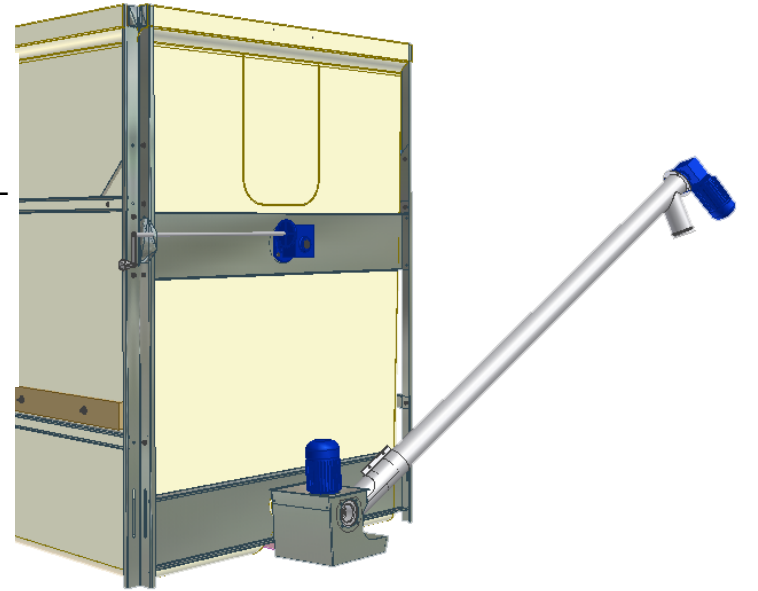
Gavel placerad in och utblås



Utmatningskruv



Vänd drivstationens låda nr 1 (se bild längst ned på sidan) så att den sänkta sidan placeras åt det håll dit externskruv skall monteras (se bilder). I exemplet nedan kommer vi att montera den varianten som visas på bild åt höger (se höger variant).



Montera växellådans fläns nr 3 i den insida av lådan som kommer att bli vänd utåt enligt bilden (plan sida på flänsen vänds **uppåt**) med 4 st. insexbult M8x30 och flänsmutter M 8.

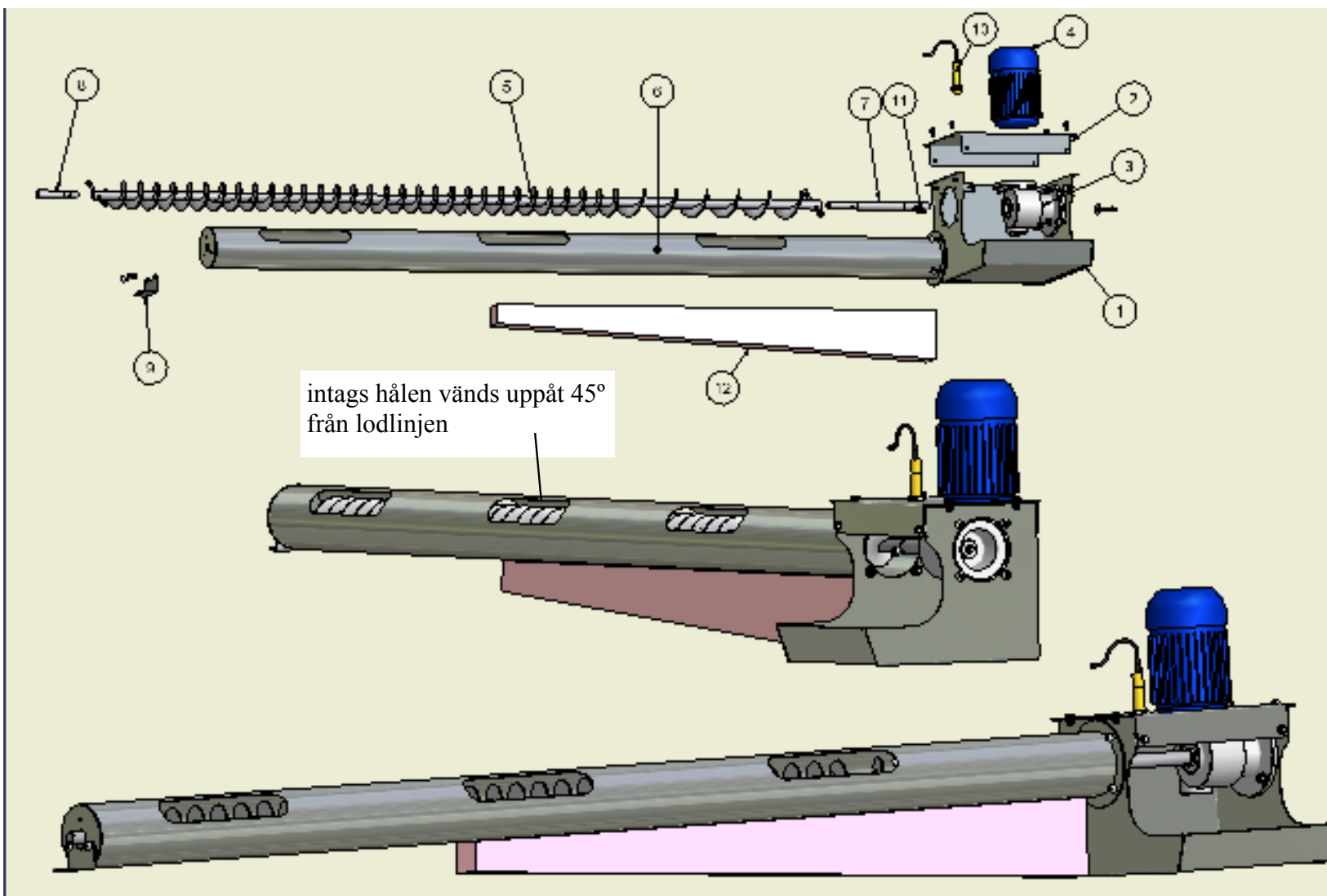


Lägg den hoppsatta motorväxeln med tillhörande plåt på lådan. Vänd växellådan så att den kommer mot växellådans redan monterad fläns och skruva fast med 4 st. insexskruvar M6x18. En 5 mm insexnyckel behövs.

Ta motorn nr 4 och lägg på plåt nr 2 enligt bilden. Sätt på växellåda nr 3 och se till att krisskil som sitter i axel på motorn hamnar i motsvarande spår i växellådans hållaxel. Skruva fast med 4 st. M 6x18.

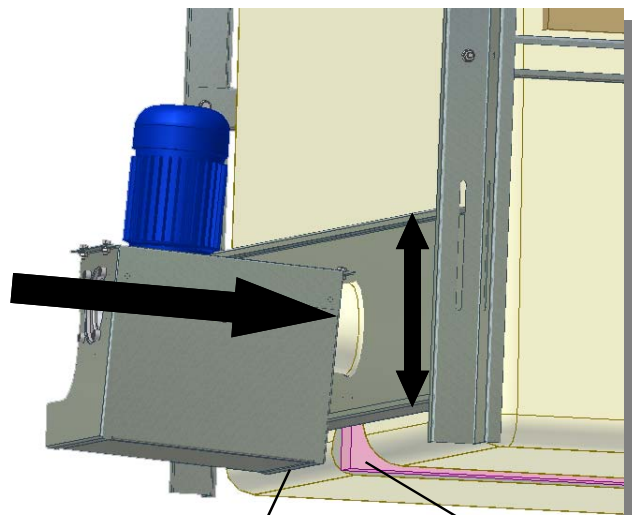


Skruva plåten mot låda med 6 st. flänskruvar M6x12 med flänsmuttrar M6.



Montera ändtapp nr 8 i tätgående delen av spiralen nr 5 och fixera den med insexbult M8x30 med låsmutter. Montera drivtappen nr 7 och fixera den med insexbult M8x30 med låsmutter. Förse drivtappen nr 7 med kil nr 11, styck kompletta skruven i växellådan så att kil hamnar i motsvarande spår i växellådshållaxeln och fixera med bult M 6x16 och brickan 7x28. Trä på ytterröret nr 6 och se till att ändtappen nr 6 kommer genom hål i änden av skruven. Bulta fast i lådan med intags hålen vända uppåt (45° från lodlinjen) med insexbult M8x30.

Skraven skjutes in i förrådet genom hål i plåten (nr 5 sidan 3) och öppningen i säcken som tätas med slangklämma Ø 100 mm. Till sist lägges skruvens frigolits-tödblock på plats (under både skruven och säcken -se bild) för att hålla duken tätt intill skruvens undersida. Skruven kan fixeras mot golvet med expanderbult eller plastpluggar och skruv genom att använda bygel nr 9.

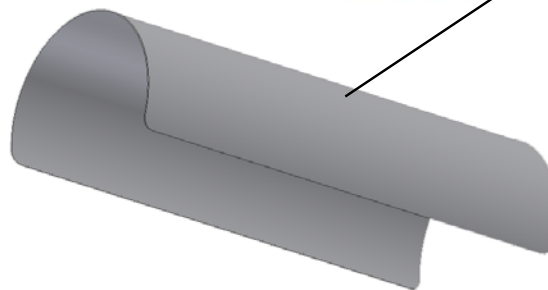


Plåten nr 5 justeras på höjden så att denna kanten ligger på golvet

Frigolit

Potentiometer som reglerar startfördröjning av motorn

Det går att ändra väntetiden från det att den kapacitiva givaren blir opåverkad (dioden på givaren slocknar) tills motorn startar. Den fördröjningen kan regleras genom att vrida potentiometer på kretskortet (från "min" =5 sek till "max" = 60 sek). Ställ den tiden så att mellanförrådet inte töms helt vid körning av extern skruven och att förrådsmotorn inte startar för ofta i onödan.



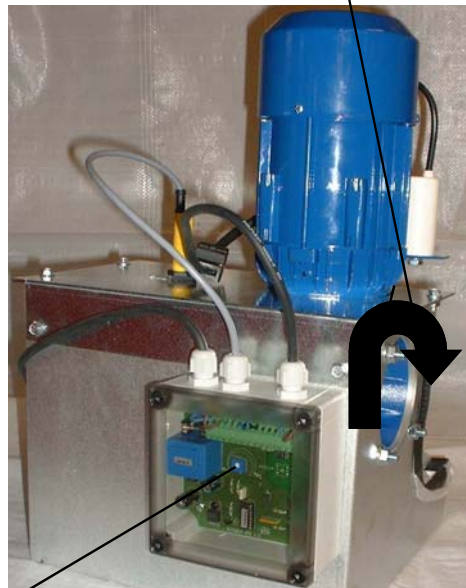
Montera den kapacitiva givaren i för den avsedda hålet. Sätt fast elektronikboxen (dubbelhäftande tape finns på baksidan) i skruvlådan.

Koppla strömkabel från elboxen till en jordad elkontakt.

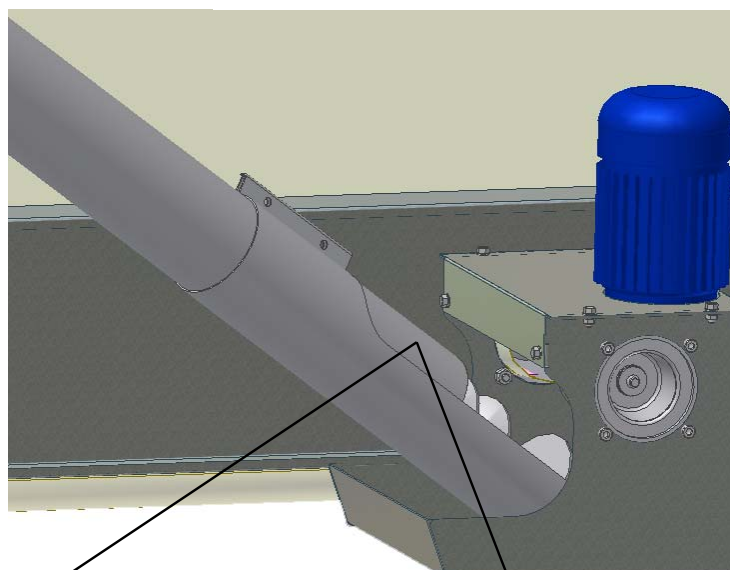
Motorn startar då efter en vis fördröjning.

OBS!!!

Kontrollera att skruven roterar enligt pilen innan du fyller på pelletsen.



Tag medföljande strumpa och montera enligt bilden ovan. Placera pellets transportskraven och trä på clipslister över både duken och plåtkanter runt öppningen i lådan (klipslist skall klippas i fyra bitar efter plåtkanternas längd) .



OBS!

Vid användning av Janfire plåtskruv måste spjäll plåt användas. Den monteras mellan röret och inmatnings delen så att öppningen blir ca 150 mm.



Täta strumpan mot skruven med slangklämma Ø 100 mm.